



247760, г. МОЗЫРЬ-11, Гомельская область, РЕСПУБЛИКА БЕЛАРУСЬ
тел. 37-33-30, 33-79-77, 37-34-99 факс (0236) 33-78-43
Телетайп 610361 МЕТАН, 610339 МЕТАН
E-mail: OFFICE@MNPZ.by

247760, MOZYR-11, Gomel region, Belarus, tel. 37-33-30, 33-79-77, 37-34-99
Fax (+375 236) 33-78-43 Tlx. 610361 METAN BY, 610339 METAN BY
E-mail: OFFICE@MNPZ.by

УНП 400091131 ОКПО 00148671

Р/С 3012003331773 в филиале №317 ОАО "АСБ Беларусбанк" в г. Мозыре, г. Мозырь, ул. Советская, 130, БИК 151501678
Р/С 3012366010012 в ЗАО Банк ВТБ (Беларусь), г. Минск, РД 100, г. Мозырь, ул. Интернациональная, 48, БИК 153001108

№ 12/263 от 28.08.12
на № _____ от _____

Техническому директору НПЦ «ДИНАМИКА»
А.В. Костюкову
644043, РФ, г. Омск-43 а/я 5223
тел. (3812) 25-42-44 факс 25-43-72

ОТЗЫВ

об эксплуатации системы КОМПАКС-РПП

Система вибродиагностики подшипников КОМПАКС-РПП была введена в эксплуатацию на ОАО «Мозырский НПЗ» в 2006 году. Основной целью внедрения данной системы на нашем предприятии, было проведение входного контроля подшипников качения, устанавливаемых на динамическом оборудовании, эксплуатируемом на взрывопожароопасных технологических объектах и исключение поставки некачественной продукции.

Возможности системы КОМПАКС-РПП, позволяют использовать ее для входного контроля подшипников качения с посадочным диаметром от 40 мм до 120 мм.

Достоинствами данной системы являются:

- в процессе контроля реализуется автоматическое управление диагностическим стендом;
- осуществляется электронное архивирование данных, позволяющее выполнять поиск, просмотр и вывод акта испытания на печать;
- в системе реализована технология увеличения ресурса оборудования путем сортировки подшипников по результатам диагностирования на три категории качества со следующими рекомендуемыми частотами вращения: до 1000 об/мин (низкоскоростные), до 1500 об/мин (среднескоростные) и 3000 об/мин и выше (высокоскоростные);
- состояние подшипников отображается на мониторе в понятной для оператора эргономичной цветовой гамме;
- система неприхотлива к условиям окружающей среды, работает в условиях ремонтного производства и не требует специальных помещений, систем кондиционирования и очистки воздуха.

Главный механик

В.А. Фурик