



Система диагностики технического состояния станков с ЧПУ Compacs®-CNC

Система **Compacs®-CNC** является модификацией системы компьютерного мониторинга для предупреждения аварий и контроля технического состояния оборудования **КОМПАКС®** и предназначена для диагностики технического состояния металлорежущего инструмента (сверла) обрабатывающего центра типа СТХ400 методами виброакустической диагностики.



Система **Compacs®-CNC** позволяет:

- заранее обнаруживать затупление инструмента (сверла);
- сберечь продукцию путём своевременного информирования обслуживающего персонала о техническом состоянии инструмента (сверла);
- блокировать обрабатывающий центр по фактическому техническому состоянию износа инструмента (сверла).

*Система **Compacs®-CNC***

Высокая достоверность диагностирования системой **Compacs®-CNC** обеспечивается при диагностике металлорежущего инструмента (сверла) из углеродистой, легированной и быстрорежущей инструментальной стали при обработке изделий из коррозионно-стойкой (нержавеющей) обыкновенной, конструкционной повышенной обрабатываемости, конструкционной легированной стали и дюралюминия.

Преимущества системы **Compacs®-CNC**

- встроенная автоматическая система формирования экспертных сообщений на основании диагностических признаков, измеряемых в реальном времени;
- диагностика технического состояния производится только по параметрам вибрации, что упрощает использование системы на станках с закрытой рабочей зоной;
- простота обслуживания;
- для работы с системой не требуется специального образования и навыков работы.

Состав системы **Compacs®-CNC**

- монитор 17";
- принтер;
- блок питания 3622;
- модуль питания 4105;
- модуль 3547;
- шесть датчиков вибрации АВ-311FRU.

Технические решения, реализованные в системе, защищены Патентами РФ на различные объекты интеллектуальной собственности и Свидетельствами об официальной регистрации программ для ЭВМ.

Гарантия на поставляемое оборудование – 12 месяцев.

Основные параметры	
Напряжение сети питания, В	220
Средняя мощность потребления, Вт	140
Масса всех элементов системы не более, кг	20
Количество каналов измерения, шт., до	6
Время опроса каналов измерения, сек.	0,5